

PRÜFPLAN FÜR TYP - PRÜFUNGEN

Test	Prozedur	Messwerte	Testkriterien
Start Erwärmungsprüfung (Leerlaufmessung)	Messung des Kaltwiderstandes unter Verwendung der Widerstandsmessbrücke	Aufzeichnung des Messwertes für spätere Verwendung	Vergleich mit Rechenwerten
	Anspeisung des Transformators mit der entsprechenden Spannung gemäß Anzapfung	Messung der Spannung, Aufzeichnung der Temperaturen des Eisenkerns und der Wicklungen mittels Schreiber	Stabilisierung der Temperatur, Erreichen der Beharrung
Ende Erwärmungsprüfung (Leerlaufmessung)	Messung des Wicklungswiderstandes unter Verwendung der Widerstands-Messbrücke für 12 Minuten alle 30 Sekunden nach Abschalten	Aufzeichnung des Messwertes für spätere Verwendung	Garantiewerte der Temperaturen
Start Erwärmungsprüfung (Kurzschlussmessung)	Kurzschluss der US-Seite, Anspeisung des Trafos von der OS-Seite mit der entsprechenden Spannung gemäß Anzapfung	Messung des Stromes, Aufzeichnung der Temperaturen des Eisenkerns und der Wicklungen mittels Schreiber	Stabilisierung der Temperatur, Erreichen der Beharrung
Ende Erwärmungsprüfung (Kurzschlussmessung)	Messung des Wicklungswiderstandes unter Verwendung der Widerstands-Messbrücke für 12 Minuten alle 30 Sekunden nach Abschalten	Berechnung der Widerstandsänderung zur Ermittlung der Erwärmung Eintrag der Messwerte ins Prüfprotokoll	Erwärmung kleiner als spezifizierte Vorgaben
Geräuschmessung	Anspeisung des Transformators mit Nennspannung im Prüfraum. Messung der Geräusche in 1 m Abstand mit geeichtem Geräuschmessgerät. Aufzeichnung des Spektrums.	Eintrag der Werte ins Prüfprotokoll	Messwerte kleiner als spezifizierte Vorgaben
Stoßspannungsprüfung	Stoß des Transformators unter Anwendung der Stoßspannungen gemäß spezifizierter Norm	Gemäß spezifizierter Norm	Bestehen der Prüfung, Aufzeichnen des Stoßverlaufes